

# **RESIDUOS TEXTIL Y CALZADO**

**Control llenado de contenedores de recogida  
de residuos textil y calzado.**



## Características principales

### CONTROL DE VOLUMEN O LLENADO DE CONTENEDORES DE RESIDUOS SOLIDOS URBANOS Y SILOS.

Datalogger con **sensor Radar integrado** para obtener datos de llenado, y posterior uso hacia optimización de rutas de recogida, en contenedores de reciclaje de residuos textiles y calzado.

Incorpora varios **sensores internos para control** de incidencias, y autodiagnóstico:

- Movimiento para detección de movimientos bruscos.
- Luz para vaciados de contenedor.
- Temperatura para detección de incendio.

**Máxima autonomía** con varias celdas de baterías internas.

Los equipos son **preconfigurados** de inicio, pudiendo ser modificados de forma **remota** desde aplicativo específico.



#### MEDICIÓN SIN CONTACTO

Sensor radar interno preciso y fiable



#### OPTIMIZACIÓN DE RUTAS

Información en tiempo real del nivel de llenado



#### DATOS EN LA NUBE

Plataforma web para el análisis y gestión de contenedores



#### ALERTAS INTELIGENTES

Notificaciones cuando el contenedor está lleno

## Destacables



**Robustez:** Equipo y sensor preparados para operar en ambiente hostil.



**Fiabilidad de datos:** sensor Radar integrado y configuración remota para actualizar frecuencia de lectura y envío de datos.



**Interoperabilidad** con otras herramientas y plataformas de gestión: API, CSV



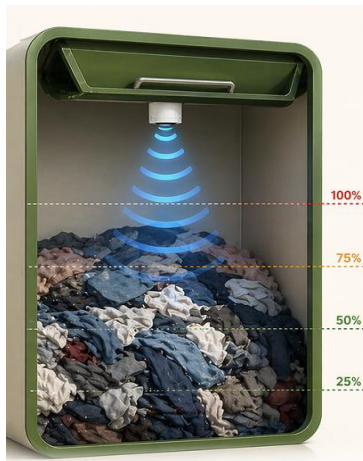
**Montaje sencillo.**



**Fiabilidad y mínimo mantenimiento:** sensores integrados de autodiagnóstico

## Funcionalidades

**Control de llenado de contenedores de residuos textiles**, como soporte de datos para optimización de rutas de recogida de residuos.



## Datos técnicos

<b>Alimentación</b>	Batería de larga duración 3V6 19AH	
<b>Comunicaciones</b>	GSM (LTE/NBLoT/GRPS) - LORAWAN	
<b>Geoposicionamiento</b>	GNSS (GPS, Galileo, GLONASS)	
<b>Sensores Internos</b>	Acelerómetro	Triaxial, 2/4/8g/10g from 1.56 Hz to 2kHz
	Temperatura	Rango -25°C / +50°C Precisión ±0.3°C
	Humedad interior	Rango 0ºHr/ 99ºHr Precision ±2°C
	Batería	Medición batería interna
<b>Sensor RADAR</b>	Integrado	
<b>Memoria</b>	Memoria para más de 100.000 registros	
	Registro periódico en tiempo configurable (entre 1s y 12h)	
<b>Temperatura de trabajo (Ta)</b>	de -25°C a +50°C	
<b>Temperatura de almacenamiento (TST)</b>	de -35°C a +75°C	
<b>Humedad relativa</b>	de 05 a 95% RH (Sin condensación)	
<b>Protección</b>	IP67	

## Smart data, driven by innovation!

- 1 Optimización de rutas de recogida**  
Selección de contenedores por nivel de llenado y zonas.
- 2 Salud pública e imagen del servicio**  
Previene desbordamientos y acumulación de residuos fuera del contenedor.
- 3 Sostenibilidad**  
Menos trayectos innecesarios se traduce en reducción de la huella de carbono.
- 4 Mejora planificación**  
Analítica de datos históricos para identificar patrones de llenado.
- 5 Precisión en el inventario en silos**  
Evita compras de emergencia o paradas de producción por falta de material.